

ドロッパーハンガー加工機の使用法

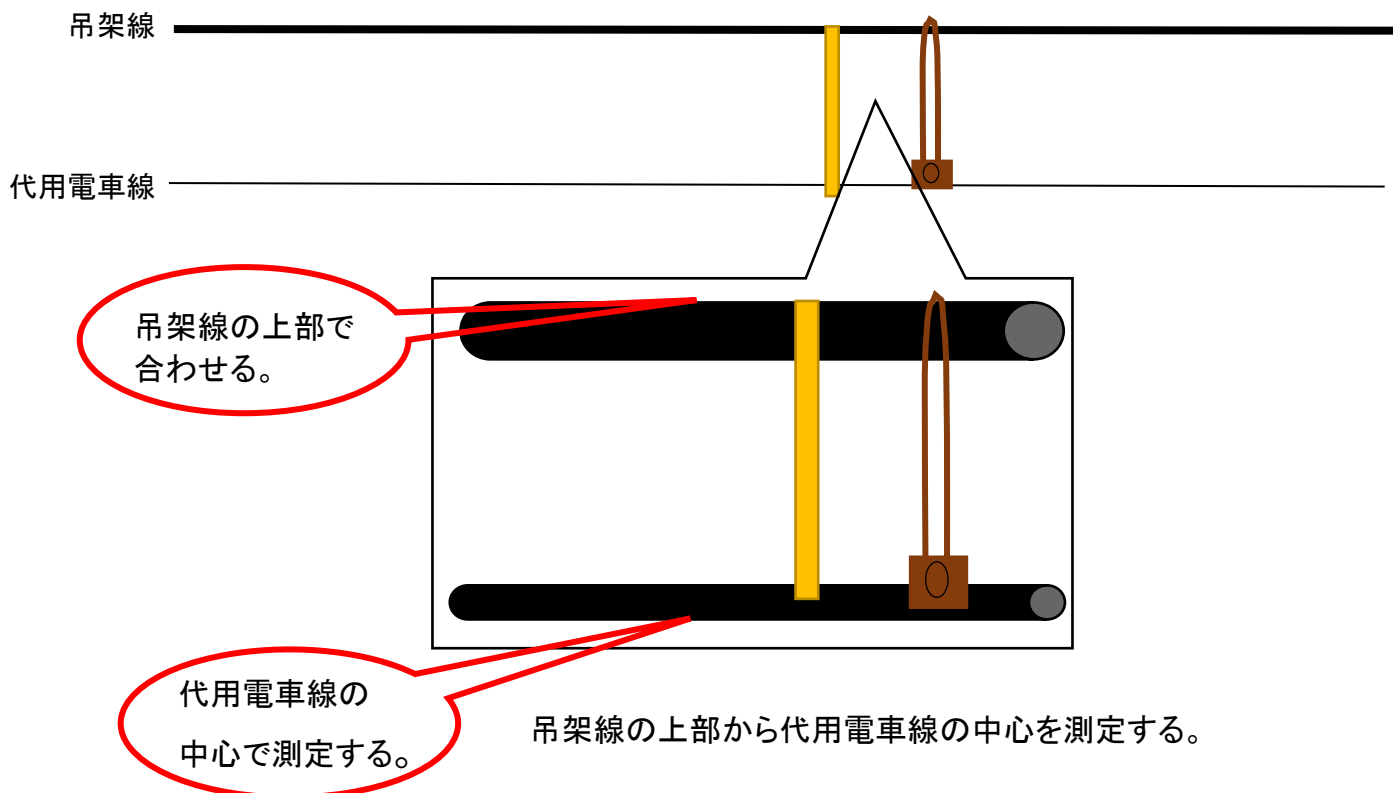
渡辺恵太 作成



ドロッパーハンガーの交換時必要な工具と材料



1 交換する、ドロップパーの全長を測定する。



2 ドロップパーハンガー作る。

折り尺で測定した。数値でハンガー加工機で作る。

1



新しいドロップパーハンガーの丸を板に書いてある。●の点に入れるそこから板についでる折り尺で測定した所を切断する。

2



左写真の様に
例えば全長が
300mmだとした場合
300mm所に印をつける。

3

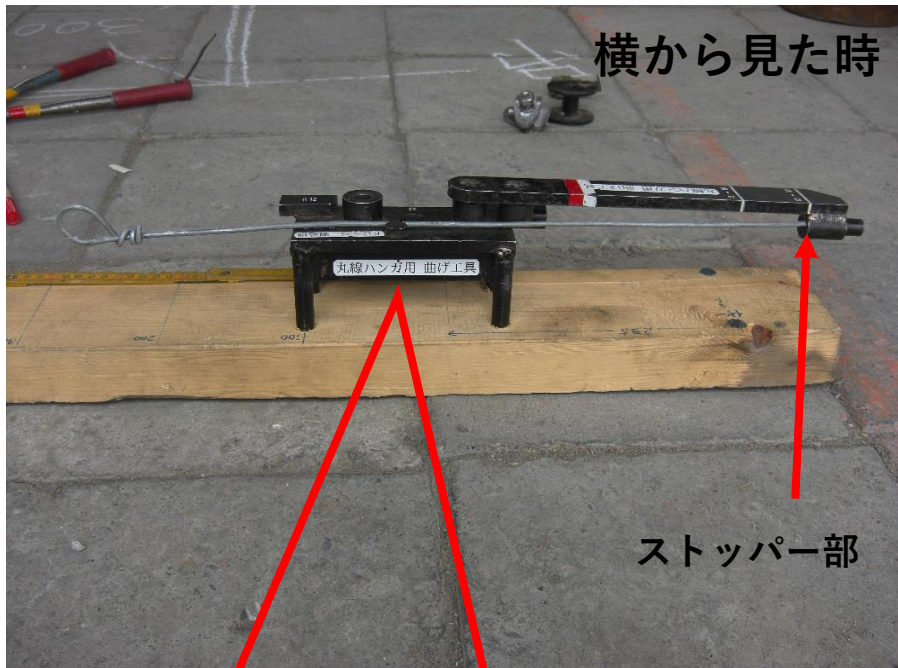


小カッターで切断する。

4



加工機のハンドル部を
100と書いてある穴に
挿入する。



横から見た時

新しいステンレス棒を加工機の台の上に置き切断した先端をハンドルの柄に書いてある12-100の下部のストッパーに合わせる。

ストッパー部



上から見た時

注意 丸線端部を縦に置く。

5



ハンドルの位置を置き換える。その時、ステンレス棒が動くため指で押さえる。方向に持っていく。

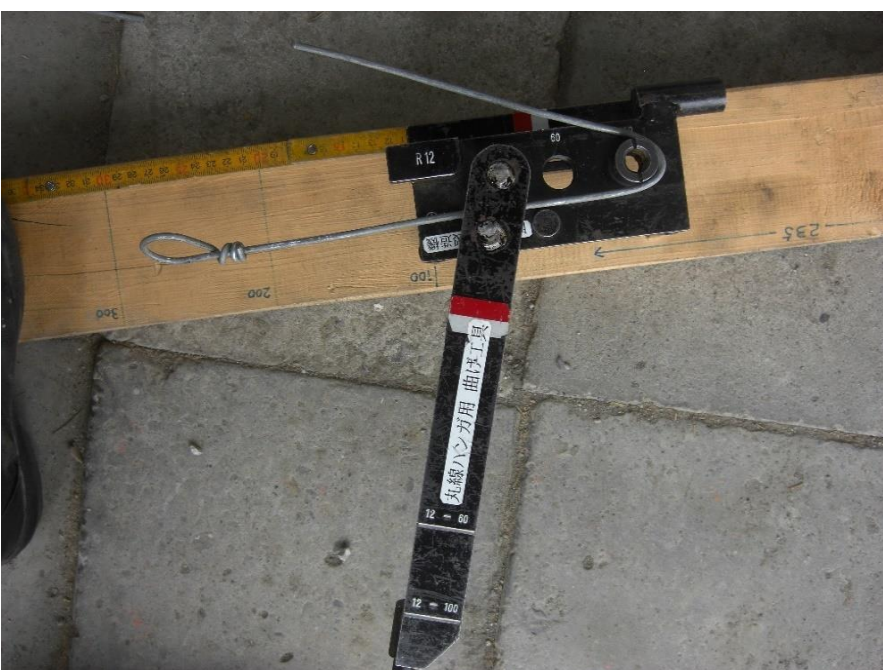


途中経過



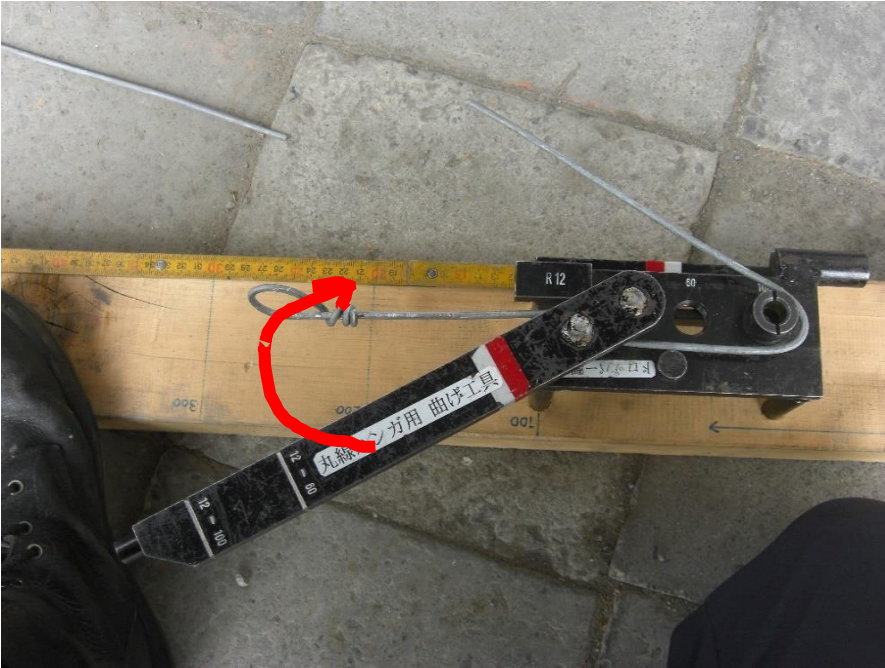
ハンドル部を上まで
持っていき
ステンレス棒を曲げる。

6



ハンドル部を
R12の方の
穴にかけかえる。

7



ハンドル部を
R12の方へ押していき
ステンレス棒を曲げる。



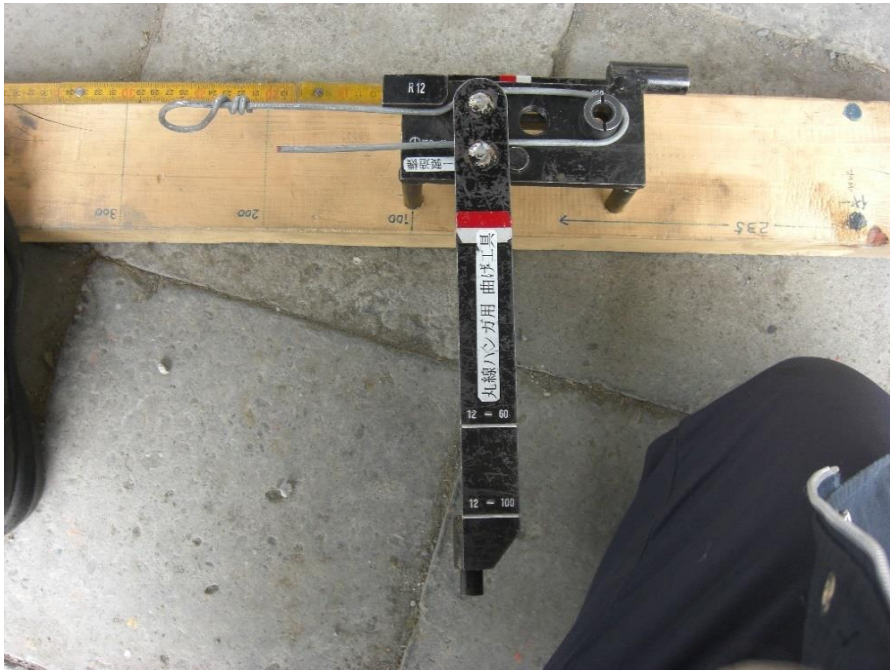
ステンレス棒を
曲げた加工後の写真

8



ステンレス棒を
取り外し向きを変える。

9



ハンドル部を
R12の方の穴に入れる。

10

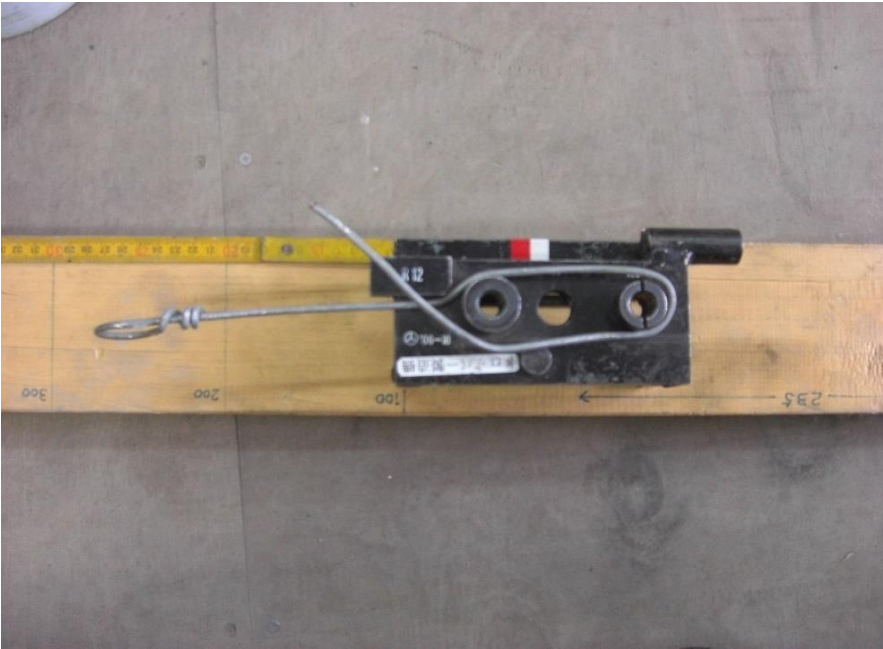


矢印の方に曲げる。

11

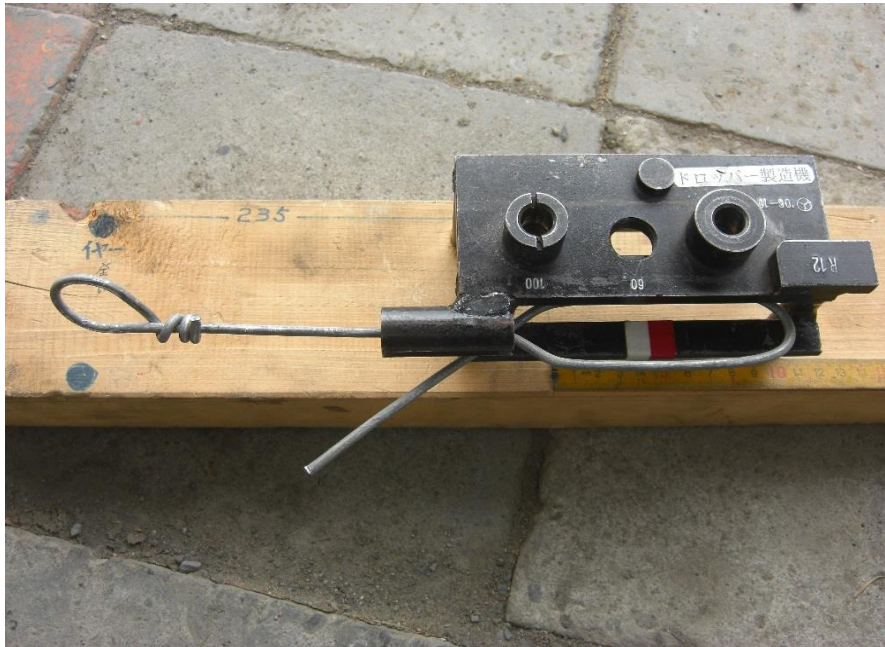


ぶつかるまで
ハンドルを持っていく。



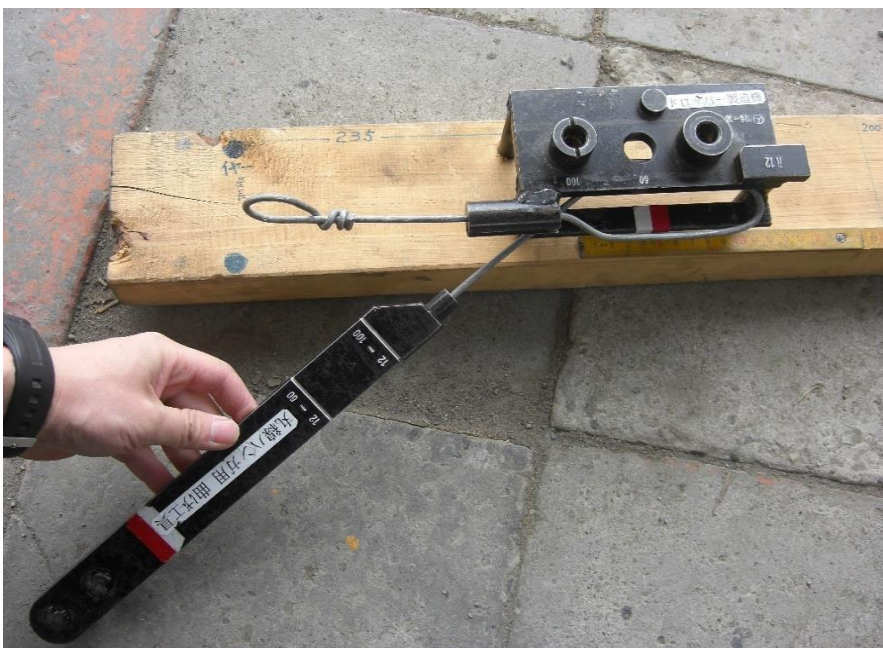
途中経過

12



加工機の赤白テープの所に写真の様に持って行く。

13



ハンドル部柄の穴にステンレス棒を刺し矢印の方向にハンドルを加工機の台に沿って持って行く。

14



途中経過
こんな感じで持っていく。

15



完成!!
ハンガーと
イヤー取付け部が
直角になるようにする。